



La solution adaptée et économique pour le stockage et la distribution de Biodiesel – B100

Il est important de stocker le B100 dans une cuve adaptée ainsi que tout le système de distribution. Le Biodiesel est différent selon le produit (XTL par exemple peut être stocké dans une cuve traditionnelle prévue pour le gasoil) mais le B100 nécessite un matériel plus adapté à ce produit.

Stockage fixe pour le stockage et la distribution du Biodiesel

Structure à double paroi

Protection complète du biodiesel stocké sans risque de contamination ou de fuite

Qualité irréprochable

Le polyéthylène de haute qualité garanti la résistance et la durabilité du produit

10 ans* de garantie sur la cuve et 2 ans sur l'équipement

Les plus hauts standards

Le produit possède le certificat OFCERT et est conforme à la norme NF EN 13341

Résistance à la corrosion

Absence de rouille ou de dégradation du produit contrairement aux cuves faites d'autres matériaux

Sécurité

Armoire avec porte verrouillable : protège les cuves contre les accès indésirables.

Sécurité

Armoire avec porte verrouillable : protège les cuves contre l'accès de personnes non autorisées

Résistance aux intempéries

Les cuves sont résistantes aux intempéries et aux rayons UV

Manutention

Une cuve vide peut être facilement déplacée dans un autre endroit d'une place ou d'une ferme

Biotank® - Cuve B100

Avec le système de surveillance des cuves Watchman® Sonic Plus Advanced est un système de surveillance locale du liquide dans la cuve, qui permet à l'utilisateur de contrôler de manière constante les niveaux du gasoil. Son atout est un avertisseur de faible niveau et de trop plein, ainsi que détecteur de fuite.

Biotank® 5000 KINGSPAN

UGS : 0028183

Cuve double paroi, rétention intégrée

Vert foncé et porte orange

Armoire de distribution verrouillable pour plus de sécurité

Ligne de remplissage dans armoire de distribution

Débitmètre analogique PIUSI K33 BIO spécial B100

Pompe Panther BIO PIUSI 72 L/min 230V AC spécial B100

Pistolet automatique PIUSI A60 BIO spécial B100

Filtre 260 BHG pour Biodiesel

Watchman Sonic Plus Advance

Système anti-débordement SpillStop inox

Armoire de distribution avec éclairage

Flexible de distribution de 6 mètres en 3/4" (20/27)

Raccord de remplissage Guillemin de type pompier

Tuyau d'aspiration 1"(25) avec raccords, flotteur, clapet anti-retour et filtre à mailles en acier inoxydable.

Livraison gratuite sur site, prévoir un moyen de déchargement de type télescopique ou tout autre matériel.

Produit certifié de qualité pour répondre à toutes vos attentes !

Cuve B100 – Biodiesel – 5000 litres

Equipement complet

Ø 2.23 m au sol – H 2.34 m – L (armoire) 2.70 m