

TrolleyMaster®

Un réservoir mobile, utile et maniable
pour la distribution de gazole et d'AdBlue®
dans toutes les conditions de terrain

Capacités disponibles : 60 et 100 l



TrolleyMaster® - AdBlue®



TrolleyMaster® - Diesel

Une large gamme d'utilisations:



Jet-ski



Bateaux



Véhicules tout-terrain



Quads



Moto-cross



Scoters



Voitures



Dépannage auto



Chariots à fourche



Jardinage



Matériel



Groupes électrogènes



Engins de chantier



Machines agricoles



Sylviculture

TrolleyMaster®

Quels sont les avantages des réservoirs mobiles TrolleyMaster®:



Roues tout-terrain caoutchouc

Roues pleines de 250 mm pour déplacer le réservoir, même sur un terrain accidenté.



Logement dédié du pistolet

Ce logement capte les gouttes du pistolet et protège celui-ci lors de transport. Il est facile à dévisser et à nettoyer.



Cavité pour le tuyau de distribution

Cette cavité profilée permet d'enrouler le tuyau autour du réservoir.



Confort de ravitaillement

Une pompe performante avec des cosses de batterie permet de rapidement faire le plein de gazole/AdBlue®.



Poignée ergonomique

Poignée profilée et ergonomique pour assurer une prise ferme pendant la manutention du réservoir.



Vanne sphérique

La vanne verrouillée empêche toute fuite du dispositif pendant le transport.

Équipement:

- | | |
|--|--|
| 1. Réservoir TrolleyMaster® | 8. Pompe 12 V DC ou 24 V DC au choix |
| 2. Cavité pour enrouler le tuyau de distribution | 9. Tuyau de distribution souple de 3 m |
| 3. Logement du pistolet | 10. Vanne sphérique 3/4" |
| 4. Pistolet automatique avec raccord tournant | 11. Prises anti-dérapantes |
| 5. Poignée de transport | 12. Angles arrondis pour les élingues |
| 6. Cosses de batterie | 13. Roues pleines en caoutchouc de Ø250 mm |
| 7. Bouchon de remplissage avec évent | 14. Compteur numérique K24 (en option) |

Dimensions:

		TrolleyMaster® 60	TrolleyMaster® 100
Capacité		60 litres	100 litres
Dimensions	Longueur	380 mm	380 mm
	Largeur	380 mm	440 mm
	Hauteur	913 mm	1093 mm



Mobilité

Sécurité du transport du gazole /AdBlue® directement sur le lieu d'exploitation des machines, notamment des bateaux ou des engins qui travaillent dans des conditions difficiles



Normes les plus strictes

Structure durable, résistante à la corrosion et aux intempéries



Économie du temps et des ressources

Dimensions compactes, parfaites pour l'agriculture, le bâtiment ou la sylviculture pour éviter des arrêts imprévus



Tranquillité pendant des années

2 ans de garantie pour le réservoir et son équipement

