



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station MULTI PRO 400 litres	400	73	74	137	65	9593
Station MULTI PRO 750 litres	750	98	80	167	92	9594
Station MULTI PRO 1 000 litres	1 000	128	80	167	110	9595

1	Cuve MULTI avec rétention intégrée
2	Indicateur de niveau
3	Témoin optique de fuite
4	Poignée de manutention à vide
5	4 m de câble électrique avec pinces crocodile
6	4 ouvertures taraudées 2"
7	Socle palette acier galvanisé
8	Pompe électrique centrifuge 12 V, débit 35 l/min
9	4 m de flexible de distribution DN 19
10	Pistolet automatique avec raccord tournant

RÉSERVOIR	
Matériaux employés	Enveloppe extérieure en acier zingué, réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8/10ème et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Gasoil, fioul
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 30°C
Paroi anti-roulis	Non
POMPE ÉLECTRIQUE	
Produits admissibles	Gasoil, fioul
Débit	45 l/min
Pression maxi	1 bar
Hauteur d'aspi maxi	2 m
Tension	12V
Intensité	22 A
Puissance	260 W
Vitesse de rotation maxi	2600 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	25 A
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Plage de température d'utilisation	Entre -20° C et + 60° C
Raccord entrée sortie	Cannelé 3/4"- taraudé 1" Gaz
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco
Flexible de refoulement	4 mètres
Flexible d'aspiration	Oui, longueur 1,20 m
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique
ENSEMBLE	
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Oui
Gerbable	Non
Transportable	Oui
Stockage	Oui