



Désignation	Débit	Dimensions du colis en cm	poids en kg	Référence
Pompe Cematic Box 56	56 l/min	56,3 x 58,2 x 30,8	36	10146

1	Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré
2	Armoire de protection en acier peint avec serrure à clé (2 clés fournies)
3	Molette de remise à zéro compteur compteur
4	Support flexible de refoulement à monter
5	Interrupteur de pompe, pistolet cadenassable sur interrupteur
6	Pistolet automatique avec raccord tournant F 1"
7	Compteur mécanique 3 chiffres
8	Totalisateur partiel et global
9	6 m de flexible de distribution en caoutchouc DN19
10	Filtre à eau et particules 30 microns monté de série
11	Support pistolet

COFFRE	
Matériaux employés	Coffret en acier peint noir RAL 9005
POMPE	
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul
Débit	56 l/min
Pression maxi	2,9 bar
Hauteur d'aspiration maxi	3,5 m
Tension	230V
Intensité	3 A
Puissance	350 W
Vitesse de rotation maxi	2900 tr/min
Indice de protection	IP 54
Niveau sonore	Inférieur à 70 dB
Temps de cycle maxi	30 min
Capacité fusible	NANC
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, palettes en résine acétale, tubulure, brides tête de filtre et corps du compteur en aluminium de fonderie
Plage de température d'utilisation	Entre -20°C et +60°CNC
Viscosité maxi	Viscosité allant de 2 à 5,35 cSt (à la température de 37,8°C et point éclair PM > 55°C)
Raccord entrée sortie	Femelle 1"
Raccordement électrique	Câble électrique longueur 2 m avec fiche murale
Crépine de fond	Oui
Clapet anti retour	Oui
Aspiration	Non fournie
Refoulement	6 m DN19 en caoutchouc avec raccords sertis M 1» et joints toriques
Compteur	Mécanique à disque oscillant 3 chiffres, précision +/- 1%, avec totalisateur et molette de RAZ
Pistolet	Automatique en métal avec raccord tournant F 1" en laiton